

江苏恒源精密机械制造有限公司
新建项目及扩产及增加工艺项目（第一阶段）
竣工环境保护验收报告其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

江苏恒源精密机械制造有限公司位于昆山市张浦镇振新东路北侧，厂址东侧为规划道路-建德路，南侧为拟开河道、河道南侧为振新东路，西侧为河道、河道西侧为昌吉木业，地北侧为预留工业用地。厂址周围 300m 范围内无环境敏感目标。

本次验收包括 2 个项目，分别为 2013 年审批的“江苏恒源精密机械制造有限公司新建项目”（以下简称“新建项目”）以及 2016 年审批的“江苏恒源精密机械制造有限公司扩产及增加工艺项目”（以下简称“扩产及增加工艺项目”），两项目总设计生产规模为“年产柴油机喷嘴阀体 200 万件、柴油机油泵机体 200 万件、柴油机高压共轨体 200 万件、工程机械零部件 50 万件、液压阀体 50 万件、空调压缩机缸体 800 万套、汽车刹车系统零部件 2000 万套、其他金属类加工 400 万件”。

项目分阶段建设，目前已完成第一阶段的建设，第一阶段“年产工程机械零部件 50 万件、液压阀体 50 万件、空调压缩机缸体 300 万套、汽车刹车系统零部件 1500 万套、其他金属类加工 100 万件”。第一阶段定员 180 人，年生产 300 天、7200 小时。

项目机加工过程因使用切削液而挥发的有机废气（以非甲烷总烃计），在车间内以无组织形式排放。

项目产生的废水包括超声波清洗废水及员工生活污水，超声波清洗废水经自建的废水处理设施处理达标后 50%回用于生产、50%经生产废水排放口接入市政管排入昆山张浦污水处理厂处理；生活污水经生活污水排放口接入市政污水管网排入张浦污水处理厂处理。

第一阶段噪声主要为铣床、加工中心、超声波清洗机、拉床、空压机等设备运行过程产生的噪声，采取的降噪措施：选用低噪声设备、按规范安装噪声设备

并设置减震基础、合理布局平面、厂房隔声等。

第一阶段产生的固废主要为机械加工过程产生的废切削液、金属碎屑，机器设备维修产生的废润滑油、废抹布，污水处理产生的污泥以及员工生活垃圾。其中危险废物“废切削液、污泥”委托江苏锦明再生资源有限公司处置、“废润滑油”委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置；一般工业固废“金属碎屑”由昆山市新众机械铸造有限公司综合利用；废抹布、生活垃圾由张浦镇环境卫生管理所所统一清运处理。

1.2 施工简况

项目废水治理设施由上海云铮工贸有限公司设计和施工，于 2016 年 6 月安装完成。

1.3 验收过程简况

1.3.1 开工、竣工、调试情况

本项目于 2013 年 11 月动工，2016 年 10 月竣工，2016 年 10 月试生产。

1.3.2 验收工作组织、启动

根据《建设项目环境保护管理条例》，“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。”

为此，江苏恒源精密机械制造有限公司参考《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（征求意见稿）开展验收工作，与 2016 年 11 月启动环保验收工作。

1.3.3 验收监测

江苏恒源精密机械制造有限公司 2016 年委托苏州昆环检测技术有限公司进行验收监测，接受委托后，苏州昆环检测技术有限公司组织技术人员对现场进行勘察，与 2016 年 11 月 25 日~26 日、2018 年 12 月 07 日~08 日进行现场监测，在工况分析、监测结果分析、环境保护设施分析等基础上，编制完成了《江苏恒源精密机械制造有限公司新建项目及扩产及增加工艺项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告》。

2 其他环境保护措施实施情况

2.1 制度落实情况

2.1.1 环保组织机构及规章制度

(1) 环保组织机构

江苏恒源精密机械制造有限公司成立以总经理为组长的环境保护管理机构，公司办公室、各车间负责人均为环境管理机构组成人员。

总指挥：杨剑（总经理）

副总指挥：陶善明（管理部经理）

指挥组人员：李冬梅（管理部）、田明桂（生产）、李林弟（生产）、杨刚（质管）、丁勇刚（技术）、戈华（设备）。

(2) 环保规章制度

江苏恒源精密机械制造有限公司制定了《环境保护管理制度》、《环保设施日常运行维护制度》等相关制度。

表 1 环境管理制度表

制度	内容	
环境管理制度	环境保护机构与管理制度	全公司环境保护工作是由公司主管经理领导，环保员负责日常环保工作的监督管理
		环保机构主要工作：组织审定公司环境保护规划及年度计划和措施，审定公司有关环保方面的规章制度；定期组织研究公司的环境状况，并检查、总结、评比各生产单位环保工作落实情况
		环保管理员职责：监督环保设施的正常运行，配合部门解决污染问题的纠纷，借用广播、黑板报等宣传媒介广泛进行环保政策的宣传
环境管理制度	防治污染的管理规定	各生产单位每年要有计划、有步骤地做好污染防治工作，严格控制生产中的污染排放
	建设项目管理规定	公司扩建、改建项目，应严格执行国家有关规定：编制环境影响评价文件，严格落实“三同时”制度；凡因生产规模、主要产品方案、工艺技术等有重大改变，应当重新报批建设项目的环评文件
	环保设施管理规定	不得随意停用、损坏和拆除环保设施
	污染事故管理	发生污染的责任部分应积极配合公司环保部门进行调查分析和技术鉴定，提出防范措施及对责任者的处理意见，经环保部门审核后，向主管经理及上级环保部门写出书面事故报告，并进行妥善处理
环保设施日常运行维	职责划分	环保设施管理工作实行三级管理，第一级为公司，第二级为涉及环保设施管理工作的各部门，第三级为各部门所属班组及各委托管理单位的专业部门班组

制度	内容	
护制度	维护保养周期	一年一次
	工作内容	当班人员发现设备异常应立即分析判断，运行人员应及时调整设备工况，使之尽快达到理想治污效果；设备发生缺陷时应在第一时间联系维护的专业的专业人员到位处理

2.1.2 环境风险防范措施

(1) 设置建构物的安全通道，以便紧急状态下时保证人员疏散。生产现场有可能接触有毒物料的地点设置安全淋浴洗眼设备。设置必要的生产卫生用室、生活卫生用室、医务室和安全卫生教育室等辅助用室，配备必要的劳动保护用品，如防毒面具、防护手套、防护服等。

(2) 对于蒸汽设备设置自控检测仪表，以防操作失灵和紧急事故带来的设备超压。

(3) 设施火灾自动报警系统。在可燃气体可能泄漏的场所，根据规范设置可燃气体检测仪，随时检测操作环境中有害气体的浓度，以便采取必要的处理设施。

(4) 物料仓库建立安全管理制度，厂区设置严禁烟火标识，厂区内设置完善的消防仓库，建设消防水池。

(5) 生产现场设置各种安全标志。

2.1.3 环境监测计划

引用苏州昆环检测技术有限公司检测报告（KHT2016Y988，监测时间为2016年11月25日、11月26日；KHT18-C02322，监测时间为2018年12月07日、12月08日），各污染物排放情况如下：

(1) 废水

验收监测期间，项目生产废水经自建的废水处理设施处理后，pH值、CODCr、悬浮物、石油类排放浓度均达到《张浦污水处理厂的工业废水接管标准》的限值以及回用水水质标准要求。生产废水排放口中氨氮、总磷、总氮日均浓度与自来水中氨氮、总磷、总氮日均浓度基本相同，项目无新增含氮、磷生产废水排放。

(2) 废气

厂界无组织排放废气中，非甲烷总烃两日排放浓度小时均值最大值均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织标准的限值要求。

(3) 噪声

项目东、南、西、北厂界昼、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放

标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。

（4） 固体废物

固废主要为机械加工过程产生的废切削液、金属碎屑，机器设备维修产生的废润滑油、废抹布，污水处理产生的污泥以及员工生活垃圾。其中危险废物“废切削液、污泥”委托江苏锦明再生资源有限公司处置、“废润滑油”委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置；一般工业固废“金属碎屑”由昆山市新众机械铸造有限公司综合利用；废抹布、生活垃圾由张浦镇环境卫生管理所所统一清运处理。

2.2 配套措施落实情况

2.2.1 区域削减和淘汰落后产能

江苏恒源精密机械制造有限公司不涉及区域削减和淘汰落后产能。

2.2.2 防护距离控制及居民搬迁

《江苏恒源精密机械制造有限公司新建项目环境影响修编报告》，本项目以各车间为界设置 50 米的卫生防护距离，项目周围 300m 范围内无环境敏感点。

江苏恒源精密机械制造有限公司

2018 年 12 月 24 日